



3. 包装

包装は巻巻とする。

4. 表示

4.1 絶縁体表示

下記の文字を一定の間隔で各絶縁体上に連続表示する。

<PS>E JET D タイネツ DAIEI

および

<PS>E JET D タイネツ DAIEI

4.2 包装の表示

包装には下記の事項を明記したラベルを貼付ける。

- 1) 品名 2) サイズ 3) 長さ 4) 外部編組色
- 5) 製造者名 6) ロット番号 (製造年月日)

5. RoHS 指令の適合性

RoHS 指令で規制されております化学物質 6 品目の意図した使用はしておりません。

1. 適用範囲

本仕様書は、より合わせビニルコード 2c×0.75 mm² について適用する。

なお絶縁体は、電気用品に使用する絶縁材料の使用温度の上限値に関する硬度試験 105℃に合格されたもの（登録番号：037AA0456-002）を使用する。

準拠規格：電気用品安全法 技術基準の別表第一より

- 単心ビニルコードにあつては、外部編組を施すものにあつては、巻心上にこれを施してあること、
- より合わせビニルコードにあつては、単心ビニルコード2本以上を同心径の20倍以下のピッチでより合わせてあること。

（証明番号：JET1114-12006-1001）

2. 構造及び特性

構造及び特性は、表1による。

表1'

項目		単位	規格	備考
公称断面積		mm ²	0.75	
導体	構成	本/mm	30/0.18	電気用軟銅集合線り線
	外径	mm	約1.1	
絶縁体	識別	—	各色・各色/灰ライン	耐熱ビニル (上記の通り)
	標準厚	mm	0.8	
	外径	mm	約2.7	
外部編組	色	—	各色	各絶縁体上に 縦添え白色鉛線糸
より合わせ	方向		右	
	ピッチ		同心径の20倍以下	
導体抵抗 (20℃)		Ω/km	25.1以下	
耐電圧		V/分	1000/1.	
絶縁抵抗 (20℃)		MΩkm	5以上	
引張り	引張強さ	MPa	10以上	
	伸び	%	120以上	
加熱	引張強さ残率	%	加熱前の値の90%以上	120℃ 120時間
	伸び残率	%	加熱前の値の75%以上	